

EQUIPO MIXTO METCAR MODELO EM/13.26



CARACTERISTICAS GENERALES

- Cisterna en acero al carbono St52 o acero inoxidable AISI 316 con capacidad para 13.000 litros con mamparo separador de lodos y agua.
- Bomba de alta presión B.A.P. hasta 750 bar de presión y un caudal hasta 400 l/min. accionada por un motor hidráulico
- Depresor de vacío de paletas o anillo líquido hasta 1.200 m³/h. accionado por un motor hidráulico
- Transmisión de potencia hidrostática en 2 circuitos (depresor y bomba de alta presión) independientes a través de la caja de corte y transferencia accionada neumáticamente desde cabina.
- Aceleración de bomba y depresor desde cuadro de mando mediante actuadores eléctricos en bombas hidráulicas
- Bomba hidráulica para servicios auxiliares (carrete principal, actuadores hidráulicos de cierre y apertura de porton, etc..)

- Apertura del porton abatible por dos actuadores hidráulicos de doble efecto.
- El equipo consta de cuatro actuadores hidráulicos para el cierre hermético del porton con la cisterna
- Junta de alta resistencia entre porton y cisterna que garantiza el vacío en la cisterna sin fugas de producto.
- Llenado y vaciado de producto a través de válvulas manuales o neumáticas.
- El llenado se produce desde una altura de 2/3 de la cisterna facilitando el mismo.
- Protección contra sobrepresiones (según normativa A.D.R.) gracias a una válvula de seguridad precintada con mano-vacuómetro intercalado y con disco de ruptura.
- El equipo dispone de una válvula neumática de 4 vías para realizar aspiración o impulsión con el depresor de vacío
- El sistema de aspiración puede ser en acero al carbono o acero inoxidable consta de válvula superior, hidrociclón, filtro y silencioso.
- Comunicación de cubas inferior para trasvasar agua de un compartimento a otro.
- Distribución de agua a los servicios a través de un colector con válvulas neumáticas.



- Barras antivuelco con barandillas en acabado bicromatado.
- Boca de hombre en compartimento de agua
- Cuadro de controles en acero inoxidable con la superficie iluminada
- Carrete principal con accionamiento hidráulico para la recogida de manguera y apertura de 180°
- Carrete de remates situado en la parte posterior del equipo
- Cajones y portamangotes fabricados en acero inoxidable
- Extintores en cabina y en el exterior del equipo
- Equipo fabricado según normativa A.D.R.



BOMBA DE ALTA PRESION

141 C.V.	Unidades	Ø45	Ø40	Ø35	Ø30	Ø26
PRESION	Bar	250	320	415	565	750
CAUDAL	L/min	221	174	133	99	74
144 C.V.		Ø60	Ø55	Ø50		
PRESION	Bar	140	170	200		
CAUDAL	L/min	402	337	278		

DEPRESOR ROTATIVO REFRIGERADO POR AGUA

DEPRESOR DE VACIO	UNIDADES	
SERVICIO NOMINAL DE VACIO	Mbar	400
CAUDAL	M³h	1.540
PRESION DE ASPIRACION	Mbar	1.000
CAUDAL	M³h	1.570
POTENCIA EN EL EJE	Kw/CV	58/79
Nº REVOLUCIONES	R.p.m.	1.500



ADICIONALES

- Control de hasta 12 funciones por mando a distancia
- Bocas de hombre hermeticas en compartimentos de lodos y agua
- Basculante
- Doble pasarela bicromatada
- Limpieza interior de cuba de lodo
- Apertura hidraulica del carrete principal
- Casete para recogida de mangote
- Carenado en acero inoxidable de bomba y depresor
- Montaje de petacas para agua limpia con carenado en acero inoxidable
- Montaje de bomba auxiliar



- Cabestrante con telemando
- Valvulas de carga y descarga neumaticas
- Comunicacion de cubas superior para aspirar en compartimento de agua
- Carrete de remates hidraulico
- Tuberia y piezas en acero inoxidable

CARACTERISTICAS DEL VEHICULO

- Peso maximo autorizado 26 Tm
- Potencia del motor superior a 320 CV
- Distancia entre ejes superior a 4.500 mm
- Tipo chasis cabina
- Suspension reforzada o neumatica
- Antibloqueo de frenos A.B.S
- Modulo de carroceros para parametrizar
- Preparado con A.D.R (EX/II, EX/III, OX, AT, FL)



C/Peñarroya, 1 13700 Tomelloso CIUDAD REAL

Tlf.: 926 51 35 61 - Fax: 926 51 33 47 inmasa@inmasa.net www.inmasa.net